

TEKNO TIX R2 UNICO



Malta tixotropica, multifunzionale, fibrorinforzata, polimero-modificata, per rasature, ripristini e protezioni non strutturali di elementi in calcestruzzo e rinforzo di murature in laterizio e pietra.

Descrizione

TEKNO TIX R2 UNICO è una malta tixotropica, fibrorinforzata, polimero-modificata, espansiva all'aria, multifunzionale, per la protezione delle superfici in calcestruzzo e ad azione passivante. Formulato a base di leganti idraulici, aggiunte minerali ad attività pozzolanica e fibre polimeriche.

Vantaggi

- Elevata tixotropia
- Elevata durabilità
- Finitura "al civile"
- Applicazione in spessori da 2 a 40 mm in mano unica

Classificazione

Conforme alle norme:

- EN 1504-2, Rivestimento (C) per la protezione della superficie di calcestruzzo mediante controllo dell'umidità (MC) e aumento della resistività (IR);
- EN 1504-3, Classe R2;
- EN 1504-7, Protezione contro la corrosione delle armature.

Impieghi

Si utilizza per tutti gli interventi di ripristino non strutturale di rapida esecuzione di strutture in calcestruzzo quali solette, parapetti, spigoli, frontali e cornici anche di basso spessore. Idoneo anche per il rinforzo di murature in laterizio e pietra. Applicabile con spessori compresi tra 2 e 40 mm per singola mano.

Applicabile su strutture orizzontali, verticali e sopra testa.

Consumo

Circa 1,5 kg/m² per millimetro di spessore applicato.

Confezioni

Sacco da 25 kg in bancale da 1.250 kg (50 sacchi).

Conservazione e scadenza

Mantenere all'asciutto, proteggere dall'umidità e dai raggi UV (sole, luce) in ambiente con umidità compresa tra 5 e 25 °C. Stoccaggio max. 12 mesi dalla data di produzione (informazione ai sensi del D.M. 10/05/2004 e relativa esclusivamente alla durata dell'efficacia dell'agente riducente del cromo VI).

Informazioni tecniche

Proprietà	Norma	U.M.	Valore
Aspetto		--	Polvere grigia
Granulometria nominale	EN 12192-1	mm	0,6
Massa volumica a secco	EN 12190	kg/m ³	1.800
Acqua di impasto per ogni sacco da 25 kg		L	4,0÷4,5 (16÷18) %
Tempo lavorabilità a 20°C		min	circa 30
Inizio presa	EN 13294	min	circa 60
Resistenza a compressione		Classe	R2
<ul style="list-style-type: none"> - a 1 giorno - a 7 giorni - a 28 giorni 	EN 12190	N/mm ²	<ul style="list-style-type: none"> ≥ 5,0 ≥ 15,0 ≥ 20,0
Resistenza a flessione			
<ul style="list-style-type: none"> - a 1 giorno - a 7 giorni - a 28 giorni 	EN 196-1	N/mm ²	<ul style="list-style-type: none"> ≥ 1,5 ≥ 3,0 ≥ 5,0
Assorbimento capillare	EN 13057 EN 1062-3	kg·m ⁻² ·h ^{0,5}	≤ 0,1
Modulo Elastico	EN 13412	N/mm ²	12.000
Adesione	EN 1542	N/mm ²	≥ 1,0
Adesione dopo 50 cicli di gelo/disgelo	EN 1542 EN 13687-1	N/mm ²	≥ 1,0
Coefficiente di permeabilità al vapore acqueo	EN 7783	m	S _D < 5,0 Classe I (permeabile al vapore acqueo)

Proprietà	Norma	U.M.	Valore
Protezione dalla corrosione	EN 15183	Passa/ Non Passa	Passa
Resistenza allo sfilamento delle barre d'acciaio (carico relativo ad uno spostamento di 0,1 mm)	EN 15184	Passa/ Non Passa	Passa
Reazione al fuoco	EN 13501-1	Euro-classe	A1

Condizioni di lavorazione

Durante la fase di lavorazione e di presa/indurimento, la temperatura ambientale e del supporto deve essere compresa tra i +5°C ed i +35°C. Durante la fase di stagionatura e fino a completa maturazione, proteggere da gelo, ventilazione eccessiva, irraggiamento solare diretto, oltre che da dilavamenti ed eventi meteo potenzialmente dannosi. Nel caso di temperature superiori a 30° C si consiglia di utilizzare acqua fredda e di applicare il prodotto subito dopo la sua miscelazione, proteggendo le superfici al fine di evitare l'essiccazione. Nel caso di temperature inferiori agli 8°C è consigliato l'impiego di acqua tiepida al fine di non rallentare lo sviluppo delle resistenze meccaniche alle brevi stagionature.

Si consiglia altresì di proteggere adeguatamente le superfici con materiale coibente al fine di evitare il congelamento del prodotto allo stato fresco.

Preparazione del supporto

Il supporto deve essere consistente, non soggetto a ritiro igrometrico o a deformazioni di varia natura e privo di materiali estranei (polvere, olio, fuliggine, alghe, efflorescenze, disarmani, distaccanti, ecc.). Inoltre deve presentare una resistenza allo strappo di almeno 0,25 N/mm².

Per tutti i supporti, con particolare riguardo a quelli porosi ed assorbenti, si raccomanda un'accurata e preventiva saturazione superficiale con successiva asciugatura dell'acqua in eccesso (supporto in condizioni sature e superficie asciutta, s.s.a.), in modo da evitare sottrazioni di acqua dal prodotto fresco. Rimuovere completamente le sole parti ammalorate, incoerenti o in fase di distacco dalle superfici delle strutture da trattare, fino ad ottenere un supporto consistente e pulito. Il supporto inoltre dovrà essere sufficientemente ruvido e in grado di favorire l'adesione del prodotto (circa 5 mm per applicazioni da 3 a 40 mm in mano unica; circa 2 mm per applicazioni a basso spessore). Tale operazione potrà avvenire, a seconda dei casi, manualmente (tramite scalpellatura), meccanicamente (con l'ausilio di demolitori) o mediante idro-scarifica a pressione.

Pulizia e protezione delle armature

Pulire con cura mediante spazzola metallica o sabbiatura i ferri di armatura in modo da eliminare la ruggine fino ad ottenere superfici metalliche lucide. Si consiglia di trattare preventivamente le barre, dopo averne rimosso la ruggine, con la boiaccia passivante ANTEFER (vedere Scheda Tecnica).

Preparazione della Malta

Miscelare con un apporto di acqua pari al 16-18% circa sul peso della polvere (circa 4,0-4,5 litri di acqua per sacco da 25 kg di TEKNO TIX R2 UNICO), utilizzare esclusivamente acqua pulita priva di qualsiasi forma di impurità.

Miscelare con mescolatore, betoniera o trapano a frusta a basso numero di giri, fino ad ottenere un impasto omogeneo e privo di grumi.

Applicazione

Applicare il prodotto sull'intera superficie del supporto mediante spatola liscia, cazzuola o a spruzzo con spessori variabili da 2 a 40 mm secondo le esigenze.

Lisciare la superficie mediante un frattazzo di legno o plastica e successivamente procedere con la finitura utilizzando un frattazzo di spugna.

Completata la messa in opera si consiglia di mantenere umida per alcuni giorni la superficie d'intervento mediante sacchi di iuta o teli bagnati ricoperti con fogli di polietilene o in alternativa utilizzando specifici agenti stagionanti (Linea CURING).

Una mancata e corretta stagionatura può pregiudicare la prestazione del prodotto.

Classificazione doganale

3824 50 90.

Avvertenze e raccomandazioni

Rispettare le attuali indicazioni del produttore e le indicazioni della scheda di sicurezza.

Prodotto destinato ad un utilizzo professionale.

Non miscelare il prodotto con altri elementi sia in fase di preparazione che in fase di applicazione.

Lavare mani ed attrezzature con abbondante acqua pulita prima che la malta inizi la presa; in seguito la pulizia risulterà difficoltosa.

I leganti idraulici contenuti possono causare irritazioni alla pelle ed agli occhi. Non respirare le polveri ed aerare gli ambienti; proteggersi adeguatamente con guanti, indumenti protettivi ed occhiali.

Note Legali

La presente scheda tecnica annulla e sostituisce le precedenti versioni. General Admixtures spa si riserva la possibilità di apportare eventuali modifiche ed aggiornamenti anche senza preavviso. Sarà pertanto cura del cliente accertarsi della effettiva versione in corso di validità. Le informazioni contenute all'interno della presente scheda tecnica corrispondono alle nostre attuali e migliori conoscenze ed esperienze tecniche di settore; esse non determinano in alcun caso la responsabilità di General Admixtures spa per eventuali vizi e/o danni di ogni qualsiasi natura, diretti o indiretti, derivanti dall'utilizzo non conforme o comunque improprio del prodotto. I dati sono stati elaborati con la massima cura e coscienza, senza tuttavia, alcuna garanzia di esattezza e completezza. Nessuna responsabilità potrà essere attribuita a General Admixtures spa riguardo ogni eventuale danno o perdita subita dal cliente a causa dell'impiego del Prodotto. Il cliente resta l'unico Responsabile dell'utilizzo del Prodotto. I dati di per sé non comportano alcun impegno giuridico od obblighi secondari di altro tipo. Tutti i nostri prodotti sono soggetti a continui controlli di qualità sia sulle materie prime sia sul prodotto finito, al fine di garantirne un elevato grado di qualità e costanza. Tuttavia, i dati non esimono il cliente dal controllare preliminarmente ed autonomamente il prodotto sotto il profilo della sua idoneità per l'impiego previsto. I nostri tecnici e consulenti sono a Vostra disposizione per eventuali informazioni aggiuntive, chiarimenti e quesiti in merito all'idoneità, preparazione ed impiego dei prodotti, come pure per sopralluoghi in cantiere, realizzazione cicli di lavorazione e preventivi.

Tutte le schede tecniche aggiornate sono reperibili all'interno del portale internet www.antebiago.it possono essere richieste presso i nostri uffici.

Maggiori dettagli inerenti alla sicurezza sono riportati anche nella relativa scheda di sicurezza, che è necessario consultare prima dell'impiego del prodotto.