

IDROELASTIK K8



Collante/rasante impermeabilizzante per Sistemi di Protezione Termica Integrale e per rasature armate.

Descrizione

IDROELASTIK K8 è un collante/rasante impermeabilizzante, fibrorinforzato, specifico per lastre di zoccolatura poste al di sotto e al di sopra del piano di calpestio. Idoneo per rasature armate. Conforme alle specifiche tecniche EAD 040083-00-0404. E' formulato a base di leganti idraulici, resine sintetiche ed agenti idrofobizzanti.

Vantaggi

- Impermeabilizzante
- Ottima aderenza
- Anticarbonatazione
- Fibrorinforzato
- Conforme alle specifiche tecniche EAD 040083-00-0404

Classificazione

GP CS IV W_c2 secondo la Normativa UNI EN 998-1.

Impieghi

Si utilizza per l'incollaggio e la rasatura armata di lastre per zoccolatura in Sistemi di Protezione Termica Integrale, poste sia al di sotto che al di sopra del piano di calpestio.

La speciale formulazione permette di ottenere un elevato grado di impermeabilizzazione sia delle lastre che dei supporti. Inoltre, nei casi di applicazione su elementi in c.a. presenti in facciata (es. pilastri, parapetti, frontalini, fioriere e canali di gronda realizzati in opera, ecc.), IDROELASTIK K8 permette di resistere ai fenomeni di carbonatazione, aggressione salina, solfatica e dei cloruri.

La rasatura delle superfici isolanti deve essere realizzata mediante l'utilizzo al suo interno dell'apposita rete d'armatura in fibra di vetro ANTERETE.

Consumo

Come adesivo: incollaggio su tutta la superficie con spatola dentata, 4-5 kg/m² (utilizzare spatola da 8 o 10 mm).

Come rasante: 1,3-1,4 kg/m² per ogni mm di spessore applicato (spessore consigliato 3 mm).

Confezioni

Sacco da 20 kg in bancale da 600 kg (30 sacchi).

Conservazione e scadenza

Mantenere all'asciutto, proteggere dall'umidità e dai raggi UV (sole, luce).

Stoccaggio max. 12 mesi (informazione ai sensi del D.M. 10/05/2004 e relativa esclusivamente alla durata dell'efficacia dell'agente riducente del cromo VI).

Informazioni tecniche

Proprietà	Norma	U.M.	Valore
Aspetto			Polvere colore grigio
Granulometria nominale	EN 1015-1	mm	0,00÷0,80
Massa volumica a secco	EN 1015-10	kg/m ³	1.600
Acqua di impasto per ogni sacco da 20 kg		L	ca 4,0 (ca 20%)
Tempo di lavorabilità	EN 1015-9	h	circa 1
Temperature di applicazione consentite		°C	da +5 a +35
Esecuzione seconda mano di rasatura ad indurimento avvenuto		h	3÷5
Spessore massimo applicabile per singola mano		mm	2÷2,5
Elasticità (allungamento) dopo 28 gg	U.R.-DIN mod. 53504	%	40
Assorbimento d'acqua	EN 1015-18	Cat.	W _c 2
Adesione	EN 1015-12	N/mm ²	≥ 0,8 FP:B
Assorbimento capillare e permeabilità all'acqua - Requisito EN 1504-2: - Dato sperimentale:	EN 1062-3	Kg·m ⁻² ·h ^{-0,5}	≤ 0,1 < 0,05
Permeabilità all'anidride carbonica - Requisito EN 1504-2: - Dato sperimentale:	EN1062-6	m	S _D > 50 S _D > 200

Proprietà	Norma	U.M.	Valore
Impermeabilità all'acqua in pressione (1,5 bar per 7gg in spinta positive)	EN 14891-A.7		Nessuna penetrazione
Crack-bridging ability (Spessore 3,0 mm, senza rete) - a +23°C · Requisito EN 14891: · Dato sperimentale:	EN 14891-A.8.2	mm	≥ 0,75 > 0,9
- a -5°C · Requisito EN 14891: · Dato sperimentale:	EN 14891-A.8.3	mm	≥ 0,75 > 0,8
Valori di adesione a trazione:			
- iniziale (28 giorni)	EN 14891 - A.6.2	N/mm ²	≥ 0,5
- dopo azione di calore (70°C)	EN 14891 - A.6.5		≥ 0,5
Resistenza all'umidità			ottima
Resistenza all'invecchiamento			ottima
Coefficiente di permeabilità al vapore acqueo	EN 1015-19	μ	≤ 1.200
Conducibilità termica λ _{10,dry,mat} medi (valore tabulato)	EN 1745, Prospetto A.12	W/mK	0,61
Reazione al fuoco	EN 13501-1	Euro-classe	E

Condizioni di lavorazione

Durante la fase di lavorazione e di presa/indurimento la temperatura ambientale e del supporto deve essere compresa tra i +5°C ed i +35°C. Durante la fase stagionatura e fino alla completa maturazione, proteggere da gelo, ventilazione eccessiva, irraggiamento solare diretto, oltre che da dilavamenti ed eventi meteo potenzialmente dannosi.

Nel caso di temperature superiori ai 30 °C si consiglia di utilizzare acqua fredda e di applicare il prodotto subito dopo la sua miscelazione, proteggendo le superfici al fine di evitarne l'essiccazione. Nel caso di temperature inferiori agli 8 °C è consigliato l'impiego di acqua tiepida al fine di non rallentare lo sviluppo delle resistenze meccaniche alle brevi stagionature.

Preparazione del supporto

Il supporto deve essere consistente, non soggetto a ritiro igrometrico o a deformazioni di varia natura e privo di materiali estranei (polvere, olio, fuliggine, alghe, efflorescenze, disarmani, distaccanti, ecc.). Inoltre deve presentare una resistenza allo strappo di almeno 0,25 N/mm².

Per tutti i supporti, con particolare riguardo a quelli porosi ed assorbenti, si raccomanda un'accurata e preventiva saturazione superficiale con successiva asciugatura dell'acqua in eccesso (supporto in condizione sature e superficie asciutta, s.s.a.) in modo da evitare sottrazioni di acqua dal prodotto fresco.

Rimuovere dal supporto tutti i materiali non perfettamente adesivi, compresi eventuali film di materiali facili al distacco; le superfici friabili, con tendenza allo sfarinamento o molto assorbenti, vanno consolidate con specifico primer fissativo ANTEPRIMER XP (vedere Scheda Tecnica). Nota bene: eventuali supporti a base bituminosa devono essere preventivamente trattati con il primer ANTETILES ponte di adesione per supporti non assorbenti.

Preparazione della Malta

Miscelare con un apporto di acqua pari al 20% circa (circa 4,0 L di acqua in 1 sacco da 20 kg di IDROELASTIK K8); utilizzare esclusivamente acqua pulita priva di qualsiasi forma di impurità. Miscelare con mescolatore o trapano a frusta a basso numero di giri, fino ad ottenere un impasto omogeneo e privo di grumi. Lasciare riposare l'impasto per 10 minuti circa e rimiscolare prima dell'utilizzo.

Applicazione

Incollaggio di lastre: applicare il prodotto sul retro del pannello a superficie piena, mediante spatola dentata da 8 o 10 mm, avendo cura di non spalmare il collante nello spessore della lastra.

Incollaggio di lastre isolanti su supporto non planare: applicare un cordolo chiuso ed uniforme di adesivo sul perimetro del pannello ed aggiungere 2 o 3 punti centrali.

In entrambi i casi accertarsi che il collante applicato ricopra il pannello almeno per il 40% della sua superficie.

Rasatura: applicare il prodotto sull'intera superficie del supporto mediante spatola dentata da 8 o 10 mm. Annegare la rete d'armatura in fibra di vetro ANTERETE avendo cura di posizionarla secondo strisce verticali, sormontandole di almeno 10 cm in corrispondenza dei giunti. Annegare ANTERETE all'interno dello strato rasante sottostante mediante spatola metallica liscia. Ad asciugatura superficiale avvenuta (almeno 24h), stendere un secondo strato di prodotto mediante spatola dentata da 8 mm ed uniformare con spatola metallica liscia. In corrispondenza di finestre ed aperture inserire appositi elementi di ANTERETE posti a 45° o RETE PER ARMATURA ANGOLO ESTERNO.

Classificazione doganale

3824 50 90.

Avvertenze e raccomandazioni

Rispettare le attuali indicazioni del produttore e le indicazioni della scheda di sicurezza.

Prodotto destinato ad un utilizzo professionale.

Non miscelare il prodotto con altri elementi sia in fase di preparazione che in fase di applicazione.

Lavare mani ed attrezzature con abbondante acqua pulita prima che la malta inizi la presa; in seguito la pulizia risulterà difficoltosa.

I leganti idraulici contenuti possono causare irritazioni alla pelle ed agli occhi. Non respirare le polveri ed aerare gli ambienti; proteggersi adeguatamente con guanti, indumenti protettivi ed occhiali.

Note Legali

La presente scheda tecnica annulla e sostituisce le precedenti versioni. General Admixtures spa si riserva la possibilità di apportare eventuali modifiche ed aggiornamenti anche senza preavviso.

Le informazioni contenute all'interno della presente scheda tecnica corrispondono alle nostre attuali conoscenze ed esperienze tecniche di settore; esse non determinano in alcun caso la responsabilità di General Admixtures spa per eventuali vizi e/o danni di ogni qualsiasi natura derivanti dall'utilizzo non conforme o comunque improprio del prodotto.

I dati sono stati elaborati con la massima cura e coscienza, senza tuttavia alcuna garanzia di esattezza e completezza e senza alcuna responsabilità riguardo alle ulteriori decisioni dell'utente. I dati di per sé non comportano alcun impegno giuridico od obblighi secondari di altro tipo. I dati non esimono il cliente in linea di principio dal controllare autonomamente il prodotto sotto il profilo della sua idoneità per l'impiego previsto. Tutti i nostri prodotti sono soggetti a continui controlli di qualità sia sulle materie prime sia sul prodotto finito, al fine di garantire un elevato grado di qualità e costanza.

I nostri tecnici e consulenti sono a Vostra disposizione per eventuali informazioni aggiuntive, chiarimenti e quesiti in merito all'idoneità, preparazione ed impiego dei prodotti, come pure per sopralluoghi in cantiere, realizzazione cicli di lavorazione e preventivi.

Tutte le schede tecniche aggiornate sono reperibili all'interno del portale internet www.antebiago.it o possono essere richieste presso i nostri uffici.

Maggiori dettagli inerenti la sicurezza sono riportati anche nelle relativa scheda di sicurezza, che è necessario consultare prima dell'impiego del prodotto.

GENERAL ADMIXTURES Spa

Via delle Industrie, 14/16 - 31050 Ponzano Veneto (TV) Italia

Tel. +39 0422 966911 - Fax +39 0422 969740

E-mail: info@gageneral.com - Sito Web: www.gageneral.com

E-mail: info@antebiago.it - Sito Web: www.antebiago.it